



NEOSPANGOL T-20 TEST(I)

§ 目的：爲了配合資源回收及環境保護的大潮流，台灣橡膠輪胎的回收有所謂“拿破崙計劃”成立基金分別由北、南各一家執行舊胎切塊工作，而橡膠碎粉的出路及再利用成爲熱門的課題。Kahl的Neospangol T-20再生可塑劑，除了具有軟化可塑作用外，本身也是可交連的(CROSS LINKABLE)，用於碎粉，僅添加碎粉量10PHR的天然膠，混煉膠即可成型硫化做成可用的製品。

§ 方法：首先把 T-20先和碎粉攪拌均勻 (T-20爲碎粉的8-10PHR)，然後在混輪機上，先用NR“箍輪”，然後才慢慢地將處理後的碎粉分多次加入，最後才加入硫磺等細粉。

§ 內容：如附件。

§ 分析及結論：

配方(1)，含400PHR的碎粉料，成型製品非常完美，而未硫化膠片也不易碎開。

配方(2)，含1000PHR的碎粉料，也可硫化成型，但未硫化膠片較易破碎。

橡 膠 物 性 比 較

CODE: SL5093A  
DATE: 84.9.27

原 料	1	2						
NR	125	50						
Rubber Scrap (碎粉)	500	500						
Neospangol T-20	40	50						
Sulfur	10	7.5						
ZnO	10	7.5						
CB	3	2.0						
合 計								
RHEOMETER KDR 2000	TEMP __ °C		CHART TIME __ MIN			RANGE SEL __		
	1	2						
試片 CURE 155°C MIN.	4.5	4.8						
硬 度 JIS	59	57						
M 100 kg/cm <sup>2</sup>	18	17						
M 300 kg/cm <sup>2</sup>	50							
M 500 kg/cm <sup>2</sup>								
拉 力 kg/cm <sup>2</sup>	56	30						
延 伸 率 %	345	300						
引裂抵抗 kg/cm	23	16						
磨耗 CURE 155 °C	8	8.2						
磨耗 (6磅/3300) cc	3.86	2.17						
比 重	1.31	1.33						
抗壓縮率 70 °C 48 H	33.16	>8.17						

實 驗 數 據, 僅 供 參 考 用

首 立 企 業 股 份 有 限 公 司

SOU LE ENTERPRISE

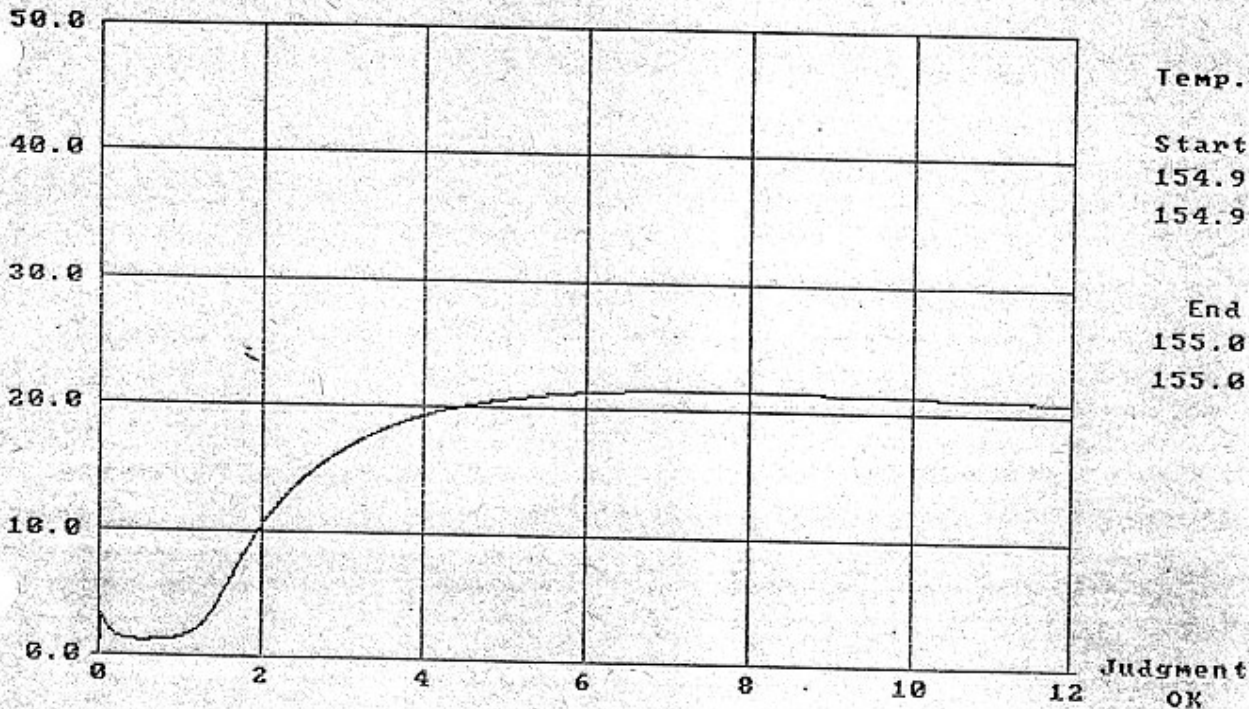
COMPOUND: SL5093A001      SHIFT: 1      DATE: 09/21/95  
 DESCRIPTION:      RANGE: 50      TEMPERATURE: 155  
 TEST TIME: 12:00

Rheometer Gates

	ML	MH	TS2	TC50	TC90	Cure	Date
Lo	0.00	0.00	0:00	0:00	0:00	0.00	
Hi	0.00	0.00	0:00	0:00	0:00	0.00	

Batch	ML	MH	TS2	TC50	TC90	Cure	Date	P/F
0001	1.21	21.56	1:21	2:06	4:08	11.10	09/21/95	

Compound: SL5093A001      Date: 950921      Shift: 1      Batch: 0001      Lot:



SOU LE ENTERPRISE

COMPOUND: SL5093A001      SHIFT: 1      DATE: 09/21/95  
 DESCRIPTION:      RANGE: 50      TEMPERATURE: 155  
 TEST TIME: 12:00

Rheometer Gates

	ML	MH	TS2	TC50	TC90	Cure	Date
Lo	0.00	0.00	0:00	0:00	0:00	0.00	
Hi	0.00	0.00	0:00	0:00	0:00	0.00	

tch	ML	MH	TS2	TC50	TC90	Cure	Date	P/F
002	3.19	19.69	1:12	2:03	4:30	8.85	09/21/95	

Compound: SL5093A001 Date: 950921 Shift: 1 Batch: 0002 Lot:

